



2023 — Enterprise Brochure



“

01

昆山瑞鈞機械科技有限公司是一家專業研發、制造與銷售電火花周邊系統及數控機床的高新技術企業。

公司始創于 1997 年，是國內較早生產電火花數控機床的企業之一。公司在江蘇昆山目前擁有近三萬平方米制造基地，各類生產設備數百臺套，累計固定資產投入超億元，可年產放電機床數千臺套。公司經過多年不懈發展，“瑞鈞機械”品牌的高精度數控中走絲機床在市場上享有較高的知名度，機床銷量在業界遙遙領先，現已成長為國內電火花機床行業的領軍企業。

Kunshan Ruijun Machinery Technology Co., Ltd. is a high-tech enterprises of professional R & D, manufacturing and sales of CNC EDM machine tools and peripheral products.

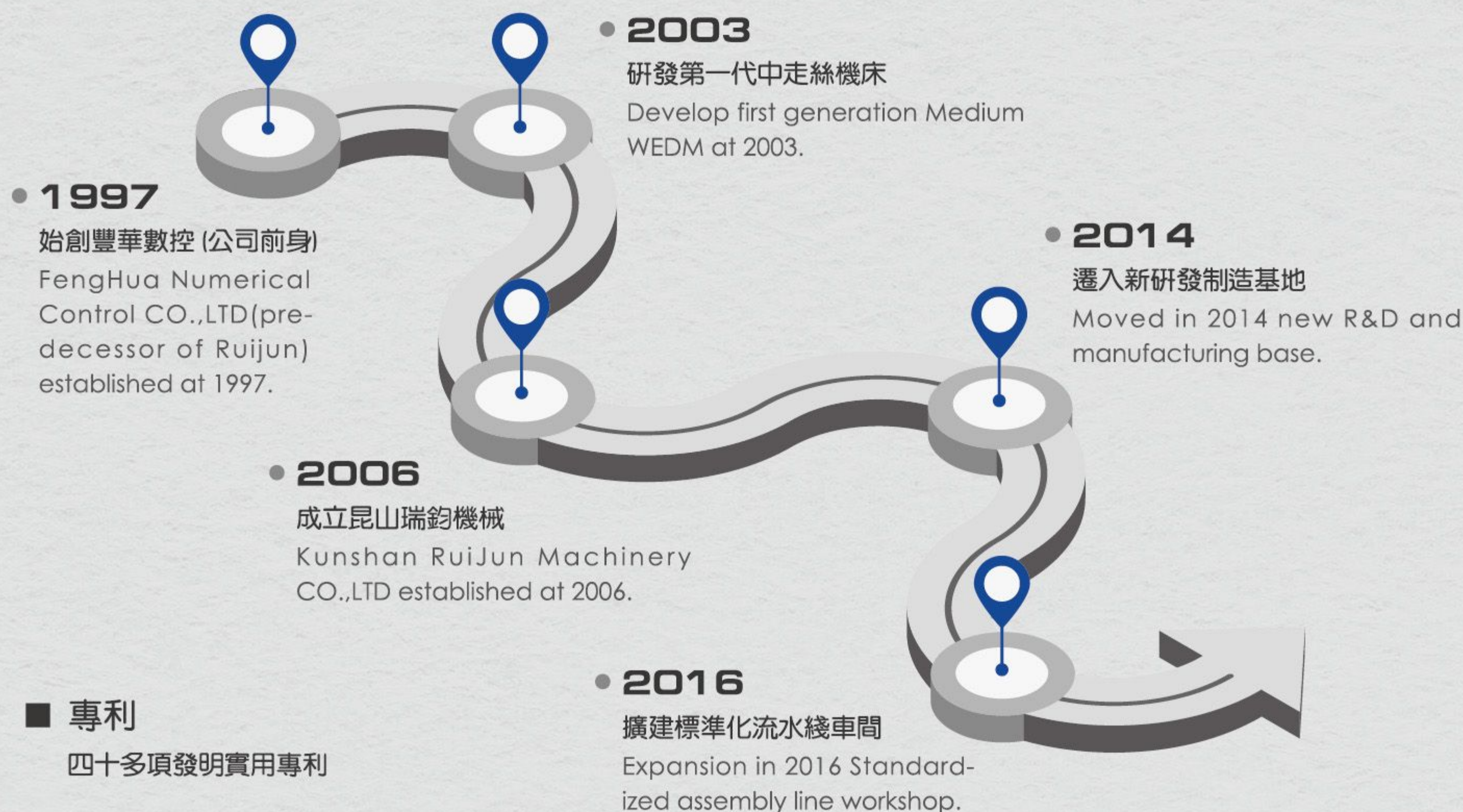
Ruijun was founded in 1997, is one of the early enterprise that produce CNC EDM machine tools. At present, the company has a manufacturing base of 30,000 square meters in Kunshan, Jiangsu Province, hundreds of sets of various production equipment, cumulative investment in fixed assets of more than 100 million CNY, and can produce thousands of sets of EDM machine tools annually. After years of unremitting development, "Ruijun Machinery" brand of high-precision CNC wire cutting EDM enjoys a high reputation in the market, machine tool sales in the industry is far ahead, has grown into the EDM machine tool industry leader in China.

”

一直被模仿 從未被超越 Always imitated, but never surpassed.

有人模仿說明我們技術的先進，我們的核心競爭力並不僅在於幾個關鍵的技術點上，而是整體的制造水平和設計理念。

Some people copy our machine, it just to show that our technology is more advanced. Our core competitiveness is not limited to a few key technical points, but overall manufacturing level and design concept.



■ 專利

四十多項發明實用專利

■ 曾獲榮譽

江蘇省“高新技術企業”
 計算機軟件著作二項
 蘇州市“隱形冠軍企業”
 江蘇省“企業技術中心”
 昆山市“科技研發機構”
 昆山市“科技型中小企業”
 中國機床工具工業協會會員
 江蘇省“高新技術產品”8項
 中國工業模具協會“優秀模具制造供應商”
 江蘇省“新技術新產品”重點推廣應用產品
 蘇州市“高精度智能化綫切割機床工程研究中心”
 中國機床工具工業協會特種加工機床分會理事單位

02

■ 認證



質量體系



環境體系



職業健康體系



MIC-TUV



CE (歐盟)



SGS



德國通快自動衝床

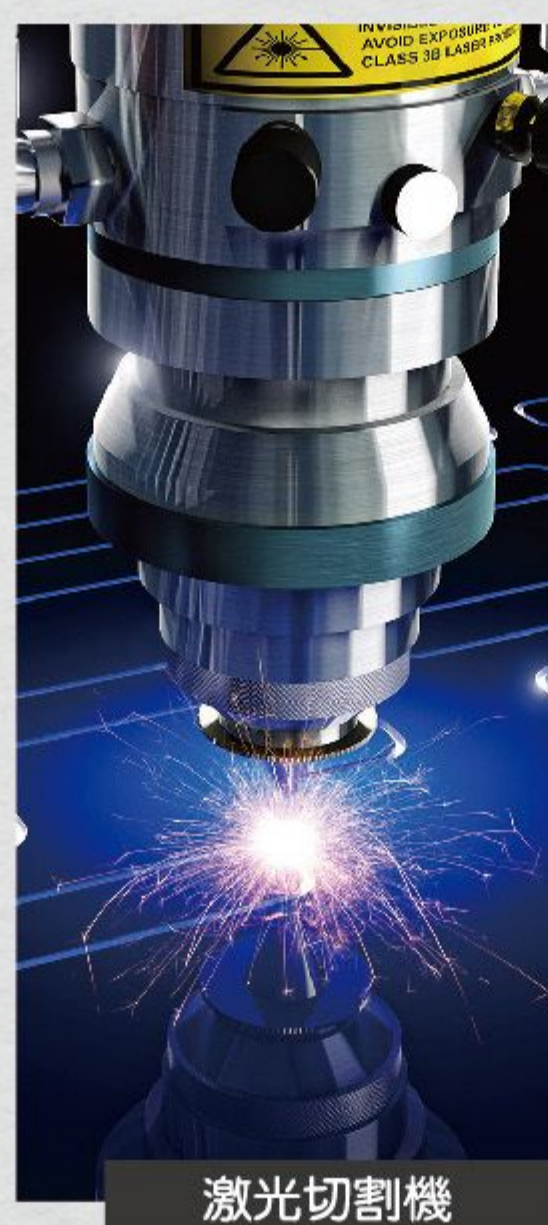
作為中走絲行業的領軍者，瑞鈞科技具備行業極少的全產業鏈制造體系：
控制系統、工藝數據庫、脈衝電源、機械制造的所有環節均自主完成。

As the leader of the medium wire cut EDM field, Ruijun technology has few manufacturing systems in the whole industry chain:
All links of control system, process database, pulse power supply and mechanical manufacturing are completed independently.

Sheet Metal Processing Workshop



德國通快自動折彎



激光切割機



日本OTC機器人焊接



CNC機器人自動加工

公司擁有一流的鈑金制造設備，機床覆蓋件使用激光切割機、數控衝床、自動折彎機配合焊接機器人整體制造。

Ruijun company has the first-class sheet metal manufacturing equipment, the machine metal plate is produced by German TRUMPF laser cutting machine and CNC bending machine, and Japanese OTC welding robot line.

先進制造

ADVANCED EQUIPMENT



臺灣威立加工中心

先進的數控設備取代了傳統機械加工。每臺主機和重要零部件全部在進口數控五面體龍門機床和 CNC 加工中心上完成切削、鑽攻等一體化作業，確保所有加工件一致性精度。

Advanced numerical control equipment has replaced the traditional machining. Each host and important parts are all completed cutting, drilling and other integrated operations on imported CNC pentahedral gantry machine tool and CNC machining center to ensure the consistency and accuracy of all machined parts.

03

CNC Processing Workshop



臺灣威立五面體龍門加工中心



臺灣威立臥式加工中心



臺灣威立龍門加工中心



ASSEMBLY SHOP

高標準的裝配流水綫車間

High standard assembly
line workshop



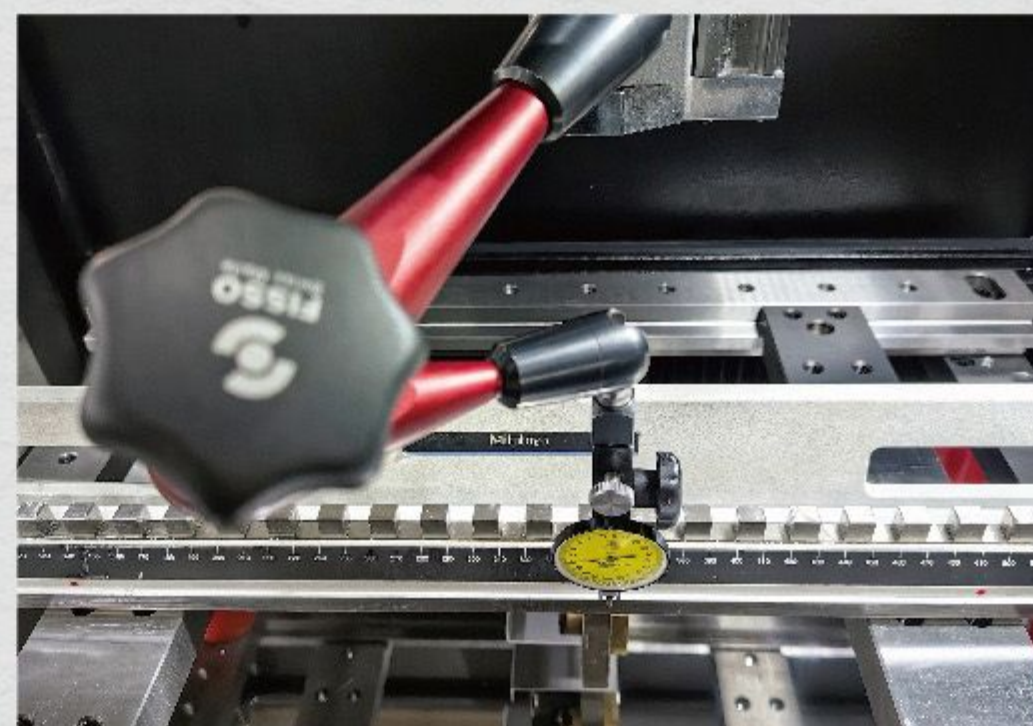
先進的檢測儀器是制造高品質穩定產品的必需

Advanced testing instrument is the guarantee of product quality



英國 Renishaw 激光干涉儀定位精度檢測

UK Renishaw laser interferometer for testing positioning accuracy



步距規檢測

Step gauge detection



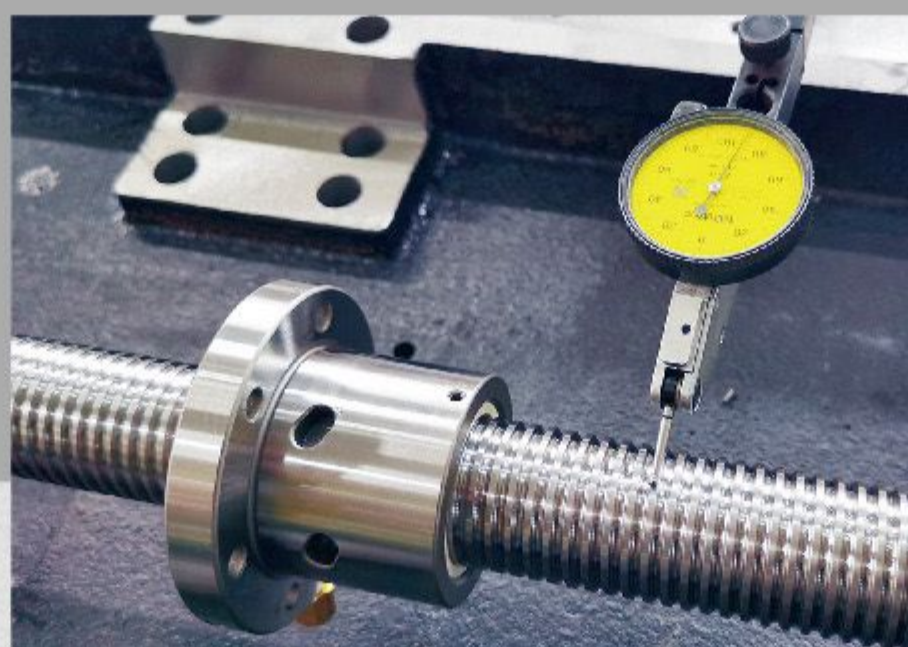
英國 Renishaw 球杆儀循圓度檢測

UK Renishaw ballbar for circularity test



日本三豐粗糙度儀檢測光潔度

Roughness tested by Japan Mitutoyo tester



- 四軸螺距補償
4-axis pitch compensation
- 五軸伺服驅動
5-axis servo drive
- 新版控制系統
New version of control system



機床本體

加工參數

工作液箱

數控系統

動力電源

型號規格		FR850S/MS	FR1100S/MS
加工行程	Table travel(X*Y*Z)(mm)	850*600*500	1100*800*500
電極絲直徑	Wire diameter(mm)	0.16 ~0.20	
機床整機重量	Machine weight(kg)	≈5300	≈6500
最大斜度切割	Max cutting taper/angle	±10°(80mm 高)	
加工槽內尺寸	Working tank size (W*L*)(mm)	850*1250	1100*1500
最大工作物重量	Max work-piece weight(kg)	1500	2000
三刀切割精度	Precision(3 times cutting)	±0.005mm (12mm*12mm*30mm 对边六角)	
最佳表面粗糙度	Best Surface finishing	Ra≤0.8um	
液箱外型尺寸	Water tank size(W*L*H)(mm)	680*1115*760	
液體容量	Water tank capacity(L)	≈180	
過濾方式	Filter type	雙泵強壓單濾循環系統	Double pump filtration
操作系統	operating system	瑞鈞2.0	RUIJUN2.0
界面語言	Language	中文、英文	Chinese /English
圖形格式	Drawing format	G代碼、DWG、DAT、DXF	G code,dxf,dat,dwg
通訊方式	Connect type	USB設備、局域網	USB unit,LAN cable
儲存容量	Storage for files	64G(120G) SSD	
聯動軸數	NC Linkage axis	4軸(X,Y,U,V)交流伺服	4 axis (X,Y,U,V)Servo
最大進給速度	Min command unit	1000mm/min	
輸入電源	Input power capacity	380V 50~60Hz	
消耗功率	Power consumption	3KVA	
環境溫度	Ambient temperature	10°-35°	

注：1.表中所述加工性能參數是在本公司指定條件（材料、加工條件、環境、測量參數）下進行的實驗結果 2.某些功能配置需要選裝

- Z 軸記憶升降
Z-axis memory moving
- 五軸伺服驅動
5-axis servo drive
- 新版控制系統（選配）
New version of control system (optional)



機床
本體

加工
參數

工作
液箱

數控
系統

動力
電源

型號規格		FR400S/MS	FR500S/MS	FR600S/MS	FR7055S/MS
量	Table travel(X*Y*Z)(mm)	400*300*250	500*350*250	600*400*300	700*550*400
	Wire diameter(mm)	0.16 ~0.20			
	Machine weight(kg)	≈1500	≈1700	≈2000	≈2850
割	Max cutting taper/angle	±6°(80mm 高)/ ±10°(80mm 高)			
寸	Working tank size (W*L*)(mm)	550*690	570*770	675*935	810*1040
重量	Max work-piece weight(kg)	350	400	500	650
度	Precision(3 times cutting)	±0.005mm (12mm*12mm*30mm 对边六角)			
造度	Best Surface finishing	Ra≤0.8um			
寸	Water tank size(W*L*H)(mm)	680*1115*760			
	Water tank capacity(L)	≈180			
	Filter type	雙泵強壓單濾循環系統 Double pump filtration			
度	operating system	瑞鈞1.0(選配2.0)		RUIJUN1.0(optional 2.0)	
	Language	中文、英文		Chinese /English	
	Drawing format	G代碼、DWG、DAT、DXF		G code,dxf,dat,dwg	
	Connect type	USB設備、局域網		USB unit,LAN cable	
	Storage for files	64G(120G) SSD			
	NC Linkage axis	4軸 (X,Y,U,V) 交流伺服		4 axis (X,Y,U,V)Servo	
	Min command unit	1000mm/min			
度	Input power capacity	220V 50~60Hz			
	Power consumption	2KVA			
	Ambient temperature	10°-35°			

注：1.表中所述加工性能參數是在本公司指定條件（材料、加工條件、環境、測量參數）下進行的實驗結果 2.某些功能配置需要選裝

- 智能數據庫
Intelligent database
- Z 軸記憶升降
Z-axis memory moving
- 加強錐度結構
Strengthening taper structure



機床本體

加工參數

工作液箱

數控系統

動力電源

型號規格		FR400G/M	FR500G/M	FR600G/M	FR7055G/M
加工行程	Table travel(X*Y*Z)(mm)	400*300*250	500*350*250	600*400*300	700*550*400
電極絲直徑	Wire diameter(mm)	0.16 ~0.20			
機床整機重量	Machine weight(kg)	≈1500	≈1700	≈2000	≈2850
最大斜度切割	Max cutting taper/angle	±6°(80mm 高)/ ±10°(80mm 高)			
加工槽內尺寸	Working tank size (W*L*)(mm)	550*690	570*770	675*935	810*1040
最大工作物重量	Max work-piece weight(kg)	350	400	500	650
三刀切割精度	Precision(3 times cutting)	±0.005mm (12mm*12mm*30mm 对边六角)			
最佳表面粗糙度	Best Surface finishing	Ra≤0.8um			
液箱外型尺寸	Water tank size(W*L*H)(mm)	680*1115*760			
液體容量	Water tank capacity(L)	≈180			
過濾方式	Filter type	雙泵強壓單濾循環系統 Double pump filtration			
操作系統	operating system	瑞鈞1.0 RUIJUN1.0			
界面語言	Language	中文、英文 Chinese /English			
圖形格式	Drawing format	G代碼、DWG、DAT、DXF G code,dxf,dat,dwg			
通訊方式	Connect type	USB設備、局域網 USB unit,LAN cable			
儲存容量	Storage for files	64G(120G) SSD			
聯動軸數	NC Linkage axis	4軸 (X,Y,U,V) 混合 4 axis (X,Y,U,V)Hybrid			
最大進給速度	Min command unit	50mm/min			
輸入電源	Input power capacity	220V 50~60Hz			
消耗功率	Power consumption	2KVA			
環境溫度	Ambient temperature	10°-35°			

注：1.表中所述加工性能參數是在本公司指定條件（材料、加工條件、環境、測量參數）下進行的實驗結果 2.某些功能配置需要選裝

- 四軸聯動
4-axis linkage
- 環保設計
Environmental design
- 智能數據庫
Intelligent database



機床
本體

加工
參數

工作
液箱

數控
系統

動力
電源

型號規格

FH260C

FH300C

加工行程	Table travel(X*Y*Z)(mm)	260*300*200	300*400*250
電極絲直徑	Wire diameter(mm)	0.16 ~0.20	
機床整機重量	Machine weight(kg)	≈1200	≈1500

最大斜度切割	Max cutting taper/angle	±3°(80mm 高)	
加工槽內尺寸	Working tank size (W*L*)(mm)	490*620	550*680
最大工作物重量	Max work-piece weight(kg)	250	350
三刀切割精度	Precision(3 times cutting)	±0.005mm (12mm*12mm*30mm 对边六角)	
最佳表面粗糙度	Best Surface finishing	Ra≤0.8um	

液箱外型尺寸	Water tank size(W*L*H)(mm)	580*860*530	
液體容量	Water tank capacity(L)	≈150	
過濾方式	Filter type	單水泵循環	Single pump circulation

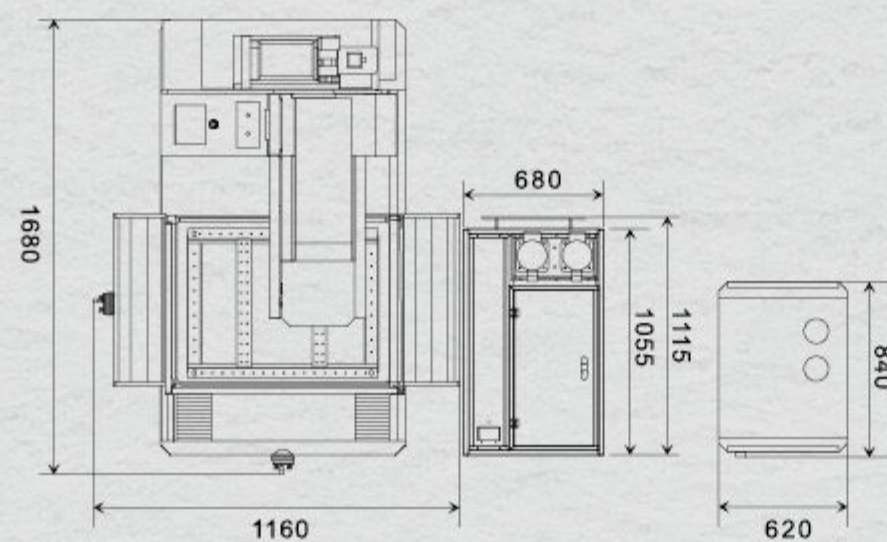
操作系統	operating system	瑞鈞1.0	RUIJUN1.0
界面語言	Language	中文、英文	Chinese /English
圖形格式	Drawing format	G代碼、DWG、DAT、DXF	G code,dxf,dat,dwg
通訊方式	Connect type	USB設備、局域網	USB unit,LAN cable
儲存容量	Storage for files	64G(120G) SSD	
聯動軸數	NC Linkage axis	4軸(X,Y,U,V)混合	4 axis (X,Y,U,V)Hybrid
最大進給速度	Min command unit	50mm/min	

輸入電源	Input power capacity	220V 50~60Hz	
消耗功率	Power consumption	2KVA	
環境溫度	Ambient temperature	10°-35°	

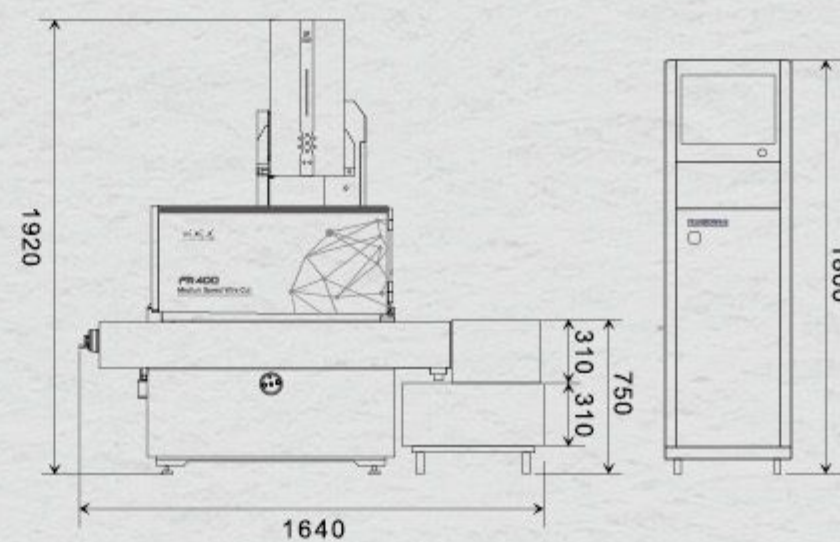
注：1.表中所述加工性能參數是在本公司指定條件（材料、加工條件、環境、測量參數）下進行的實驗結果 2.某些功能配置需要選裝

機床尺寸 MACHINE SIZE

FR400

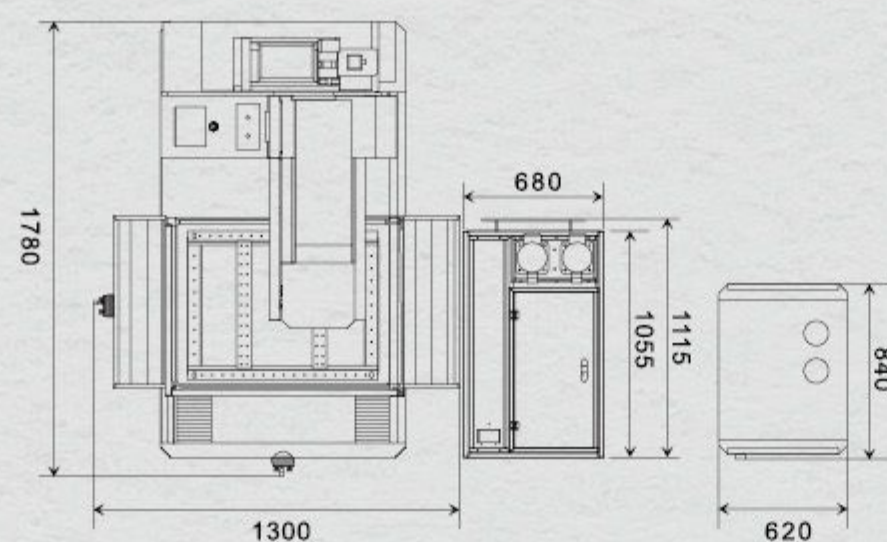


俯視圖 Top view

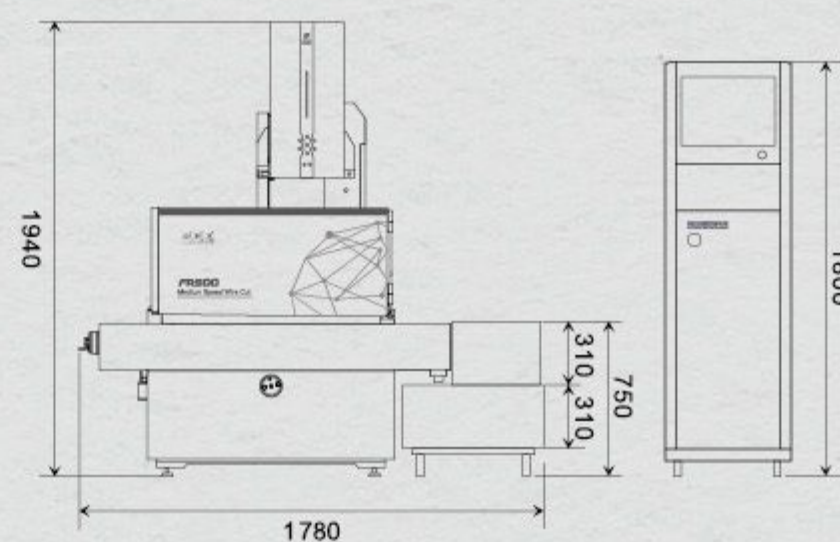


正視圖 Front view

FR500

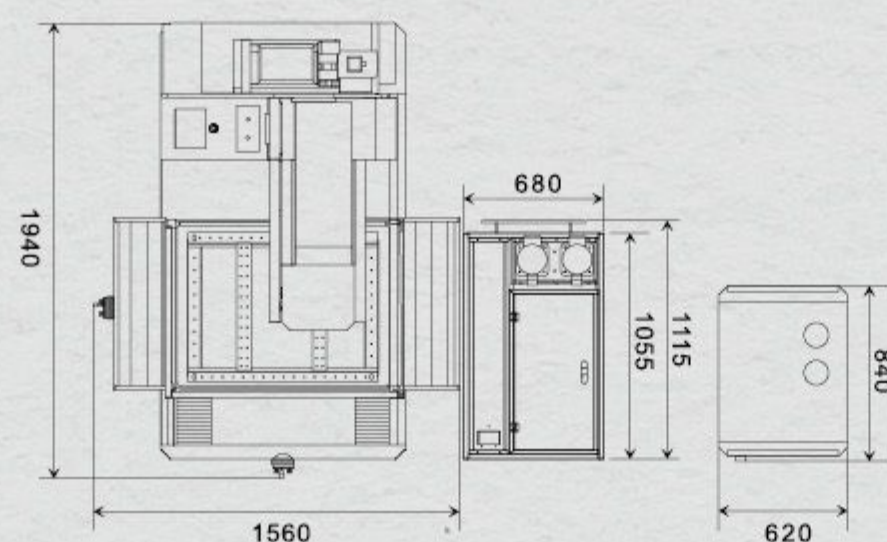


俯視圖 Top view

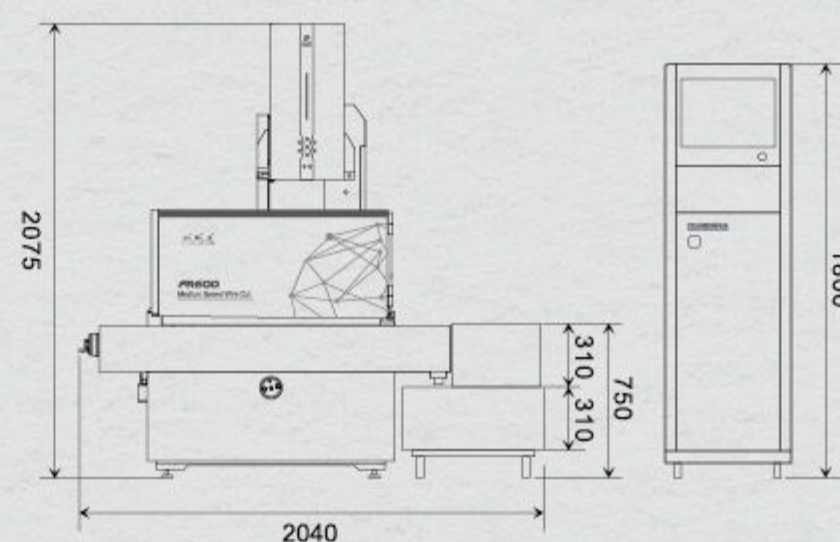


正視圖 Front view

FR600

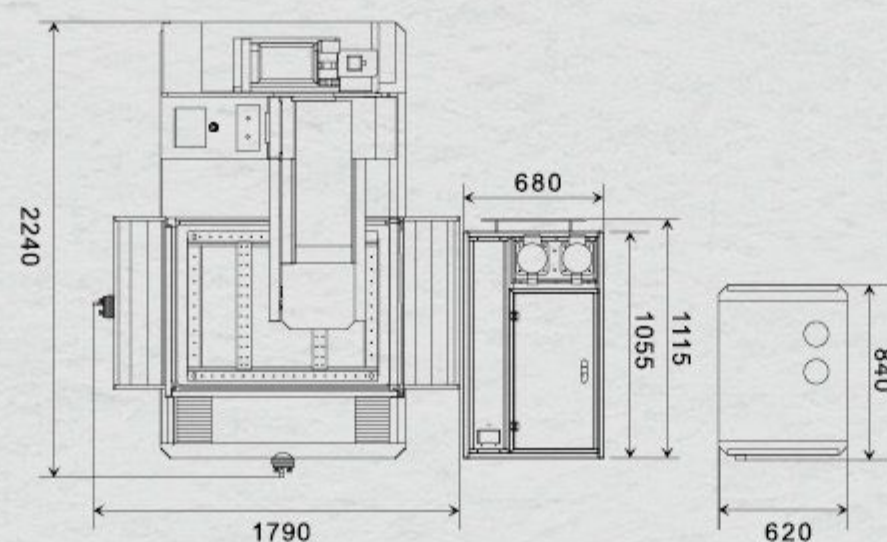


俯視圖 Top view

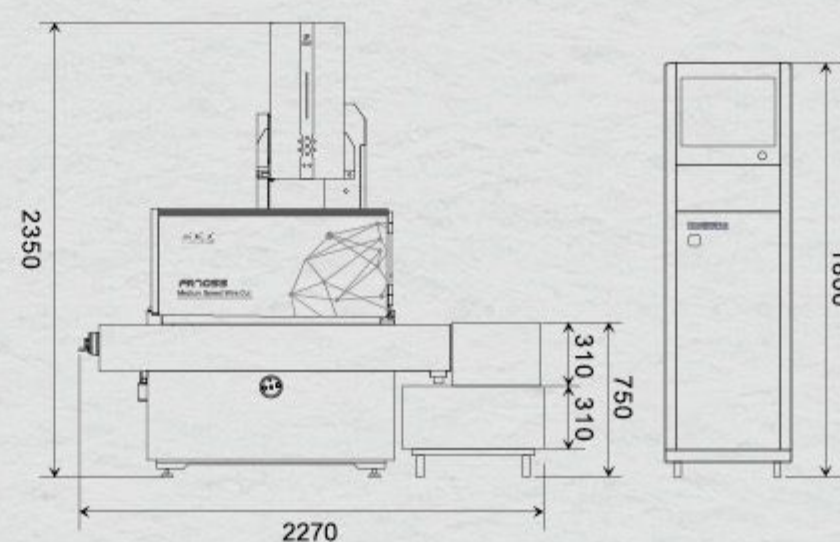


正視圖 Front view

FR7055

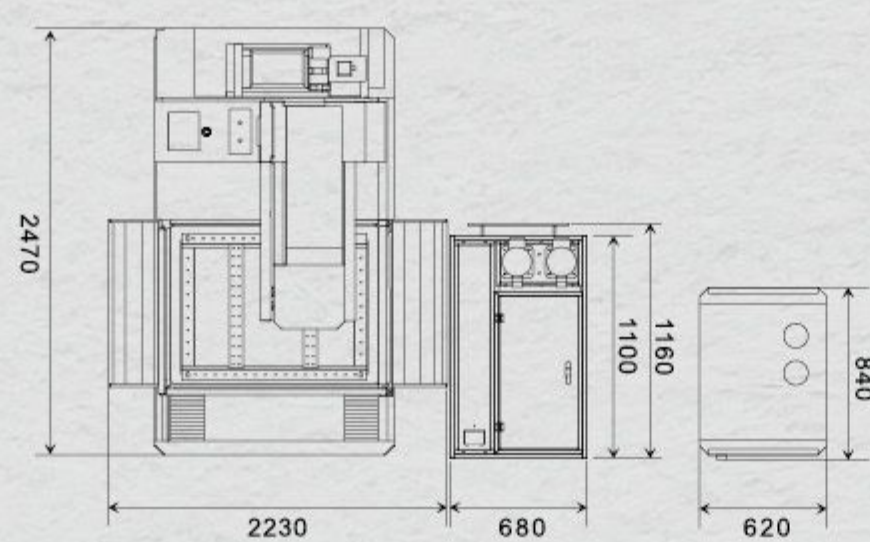


俯視圖 Top view

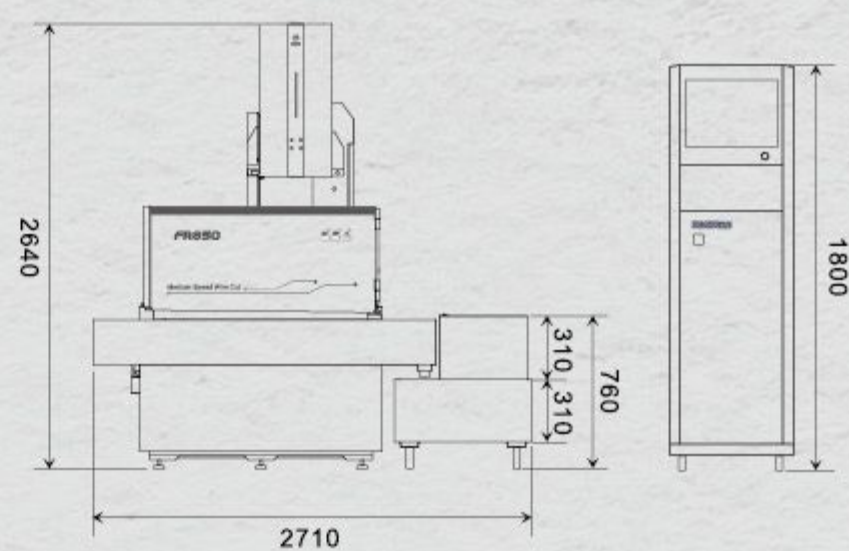


正視圖 Front view

FR850

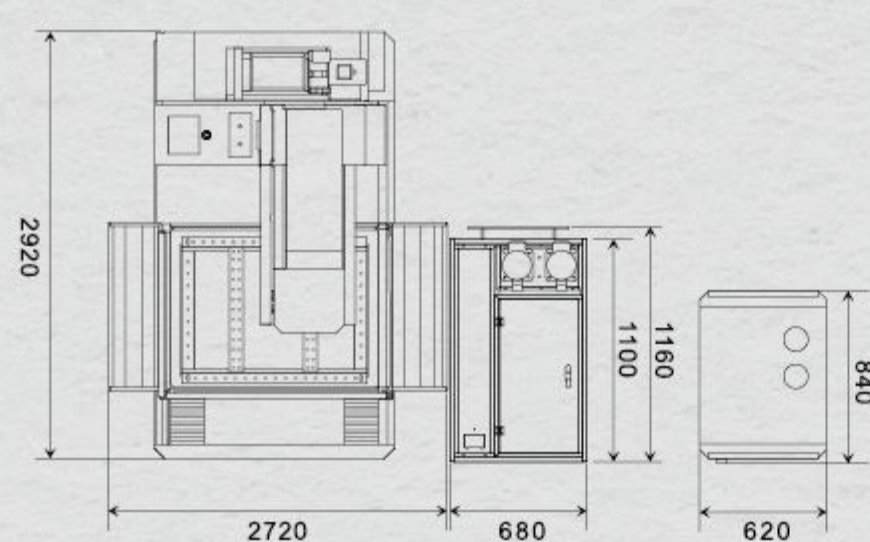


俯視圖 Top view

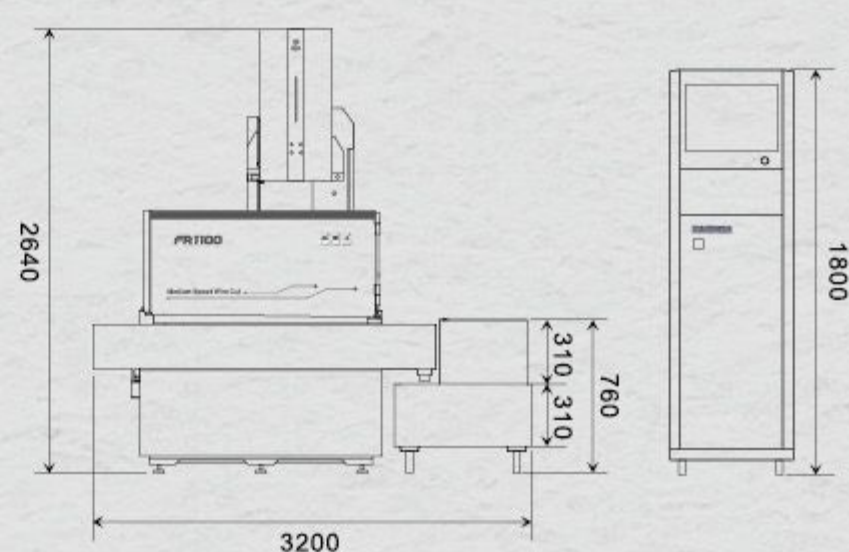


正視圖 Front view

FR1100

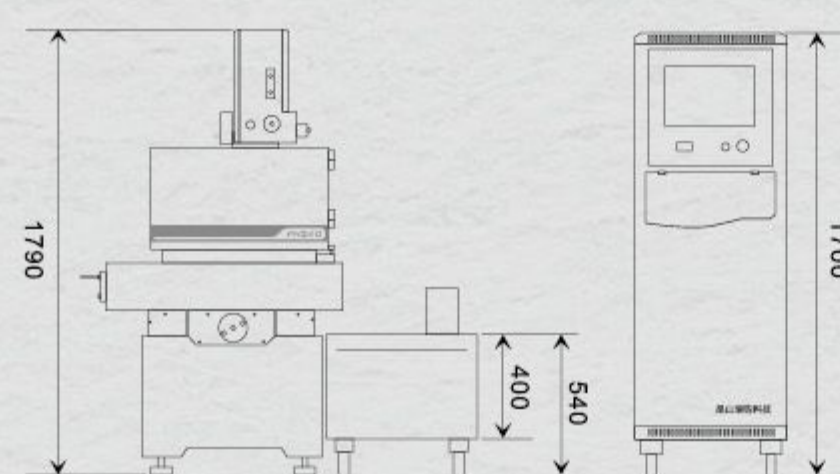


俯視圖 Top view

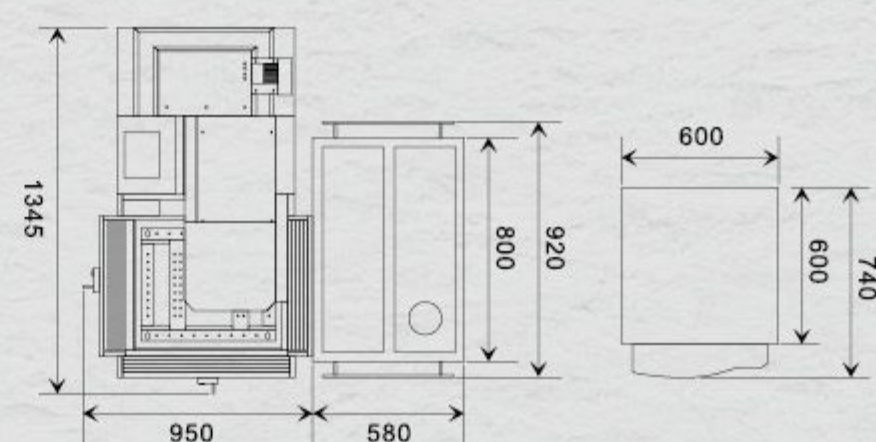


正視圖 Front view

FH260

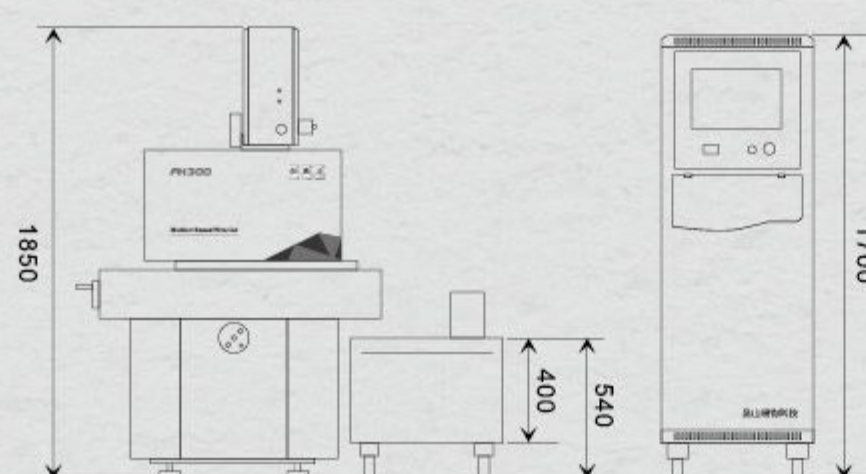


俯視圖 Top view

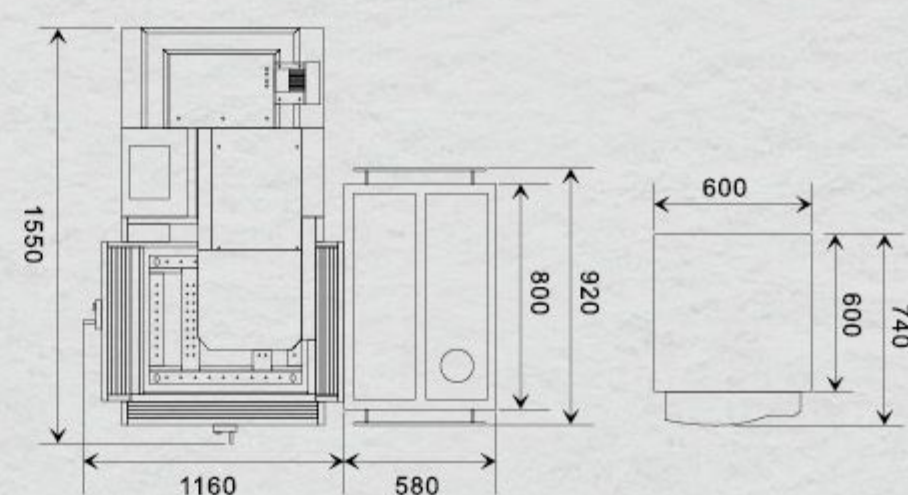


正視圖 Front view

FH300



俯視圖 Top view



正視圖 Front view